iRX-SE

SISTEMA RADIOGENO PER PRODOTTI SFUSI

L'iRX-SE è un avanzato sistema di rilevamento a Raggi X, progettato specificamente per l'ispezione di sprodotti sfusi come riso, frutta e verdura secca o disidratata. Ideali per il processo di confezionamento di farine di cerali come: grano, orzo, farro e riso, garantendo un controllo accurato durante la produzione.
Inoltre, l'iRX-SE è perfetto per il rilevamento di contaminanti e schegge di guscio in prodotti come: noci, pistacchi, nocciole e arachidi, offrendo un'ispezione precisa per assicurare la qualità e la sicurezza del prodotto finale.

Dotato di un apposito imbuto di ingresso, per agevolare l'inserimento dei prodotti sfusi, la macchina a Raggi X iRX-SE è in grado di identificare corpi estranei come metalli, vetro, pietre e altro, garantendo così, un elevato livello di produttività senza compromettere lil flusso di lavorazione.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- **Rilevamento ad alta definizione e velocità**: Grazie alle sue elevate prestazioni, il sistema può operare a velocità fino a 20 mt/min, mantenendo una precisione costante.
- **Elevata efficienza di rilevamento**: La tecnologia avanzata assicura un rilevamento altamente preciso, minimizzando il rischio di contaminazioni e garantendo la sicurezza del prodotto finale.
- **Controllo e gestione remota**: Il sistema può essere monitorato e controllato a distanza tramite dispositivi mobili, offrendo una gestione flessibile e in tempo reale.
- **Personalizzazione e gestione dei dati**: L'iRX-SE offre soluzioni avanzate per la personalizzazione del salvataggio dei dati, consentendo un controllo completo sulla tracciabilità e diverse modalità di funzionamento.
- **Protezione e sicurezza**: Dotato di un sistema di protezione a tre livelli e un percorso ottico ottimizzato, il dispositivo assicura un'elevata sicurezza contro le radiazioni.
- **Struttura impermeabile**: Progettato per operare in ambienti produttivi impegnativi, il sistema ha un design impermeabile che garantisce maggiore durabilità e affidabilità.
- **Manutenzione facile e veloce**: Il nastro trasportatore con sgancio rapido semplifica le operazioni di pulizia e riduce i tempi di manutenzione.

VANTAGGI OPERATIVI

- **Rilevamento tempestivo delle anomalie**: Riduce il rischio di distribuzione di prodotti contaminati, migliorando l'efficienza della linea produttiva.
- **Riduzione dei richiami e dei tempi di fermo**: Minimizza i richiami dei prodotti difettosi e riduce i tempi di inattività della produzione.

Il sistema di ispezione a Raggi X iRX-SE è perfetto per le aziende alimentari che trattano prodotti sfusi, garantendo sicurezza e purezza del prodotto. Assicura un monitoraggio costante e affidabile, mantenendo elevati standard di sicurezza alimentare.

Distribuito da: Securitaly srl, via dei Platani 3 - 47042 Cesenatico (FC) ITALIA - www.securitaly.com

SCHEDA TECNICA	
DIMENSIONE VARCO	Dimensione variabile
SENSIBILITÀ	Sfera di metallo: Ø 0,3 mm. Filo di metallo: Ø 0,2*2 mm. Ceramica / Vetro: Ø 2.0 mm.
POTENZA RAGGI X	80kv 200w / 400w
TASSO DI DOSE SINGOLA PER ISPEZIONE	<0.8µSv/h
SENSORE A RAGGI X	Rilevatore a Diodo
DIREZIONE DEL RAGGIO	Dall'alto
CICLO DI RAFFREDDAMENTO	Circolazione aria interna refrigerata
MODALITÀ OPERATIVA	Display 17" LCD Touch Screen
SISTEMA OPERATIVO	Windows
VELOCITÀ DEL TRASPORTATORE	20 mt. / min
CARICO MASSIMO	5-10 kg
TIPOLOGIA DI ALLARME	Ottico e visivo
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	220V AC (±10%) 50±3Hz 1kVA
TEMPERATURA DI LAVORO	0° ~ 40°C
MATERIALE	Acciaio inossidabile